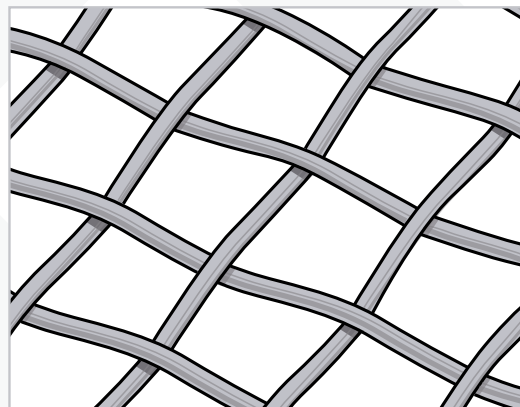


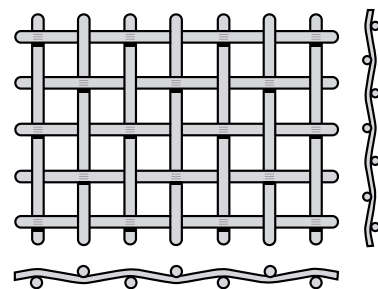
Telas para Peneiras
Ondulação Simples

(aberturas quadradas)



Abertura A	Fio (mm) D	Área Aberta (%)
3,2	1,60	44,44%
4,0	1,80	47,56%
5,0	2,30	46,91%
6,3	2,30	53,66%
7,0	2,80	51,02%
8,0	3,00	52,89%
9,5	3,80	51,02%
10,0	4,00	51,02%
12,5	4,00	57,39%
14,0	4,00	60,49%
15,0	4,20	61,04%
15,9	6,35	51,07%
19,0	6,35	56,18%
21,0	6,35	58,96%
25,0	6,35	63,59%
30,0	7,90	62,66%
38,0	7,90	68,54%

TELA ONDULAÇÃO SIMPLES



CARACTERÍSTICAS

SUPERFÍCIE ONDULADA

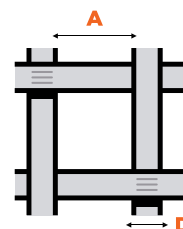
 ACONSELHADA PARA
 SELEÇÃO DE PRODUTOS FINOS
 E MÉDIOS

AÇO ALTO CARBONO

SAE 1062

SAE 1072

MÉTODO DE MEDIDA



Possibilidade de fabricação de outras combinações de abertura / diâmetro / aço.

